

## Description Technique – Spray RAL & Spray Granit

Nos éléments en Spray RAL & Spray Granit sont constitués de carbonate de calcium sous forme de filler lié par de la résine polyester et recouvert d'un gelcoat polyester ISO NPG (Isophtalique Néo Pentyl Glycol).

- Résistance en flexion (Norme ISO 178) : 28 MPa minimum
- Allongement à la rupture (Norme ISO 178) : 0,18 à 0,25 %
- Module de flexion (Norme ISO 178) : 14.000 à 18.000 MPa
- Résistance à la compression : 70 MPa minimum
- Résistance aux chocs : Pas de rupture sous une hauteur de chute de 2,2 m d'une boule de 1 kg
- Gélivité : non gélif
- Masse volumique : 2,0 à 2,2 Kg/dm<sup>3</sup>
- Absorption d'eau à température ambiante : < 0,5 %
- Absorption d'eau à 65°C : < 0,5 %
- Résistance chimique
  - Acides 10% : Bonne
  - Bases 10% : Bonne
  - Agents chimiques non concentrés : Bonne

### **Dégradations graves observées en présence de chlorure de méthylène (dichlorométhane)**

- Réaction au feu:
  - L'essai de réaction au feu (Norme NF P 92-501) classe notre produit en : M2
  - L'essai de comportement au feu, en ce qui concerne la mesure de densité optique spécifique de la fumée (Norme NF X 07-100) classe notre produit en : F0
- Pouvoir calorifique supérieur (Norme NF En ISO 05-010) : 6,937 MJ/kg
- Résistance au glissement (Norme XP P 05-010) : PN 12 à PN 24 (suivant le traitement de surface)

